コンテンツ　2021.3・4　No.515

00 表紙
01 キラリ灯し人　職人館 北沢 正和さま
03 Smile INTERVIEW お客さまを訪ねて　日本特殊合金株式会社さま
05 PICK UP NOW　人財・技術開発センターのご紹介
06 省エネ知っ得情報　LED照明器具
07 お客さまのご契約内容と保安規程をご確認ください
08 保安現場最前線REPORT
09 2020年の火災から　電気火災の概要
11 電気のホームドクター通信
12 コードとタコ足にご注意!!　脳活クロスワード
13 週末旅クラブ　愛知県蒲郡市

中部電気保安協会　事業場紹介

中部５県下（富士川以西）に広がる、本店・6支店・48営業所のネットワークで、専門技術者が24時間365日、電気の安全を守っています。

地域	本店・支店・営業所	郵便番号	住　所	電　話	FAX
愛知	本店	460-0002	名古屋市中区丸の内3丁目19番12号 久屋パークサイドビル	052-955-0781	052-955-0792
	人財・技術開発センター	487-0032	春日井市高森台4丁目4番地52	0568-92-7210	0568-92-7871
	名古屋支店	468-0052	名古屋市天白区井口1丁目606番地	052-804-4583	052-804-4641
	名古屋南営業所	468-0052	名古屋市天白区井口1丁目606番地	052-804-4581	052-804-4640
	中川営業所	454-0036	名古屋市中川区二女子町7丁目95番地	052-354-3181	052-354-3188
	半田営業所	475-0885	半田市山ノ神町27番地の1	0569-21-4555	0569-21-4638
	蟹江営業所	497-0032	海部郡蟹江町大字今字二之坪36番地の1	0567-95-4884	0567-95-4866
	笠寺営業所	457-0052	名古屋市南区粕畠町3丁目17番地	052-821-9971	052-821-9113
	名古屋北営業所	451-0061	名古屋市西区浄心1丁目6番7号	052-522-1415	052-522-0552
	一宮営業所	491-0835	一宮市あずら2丁目24番24号	0586-77-6565	0586-77-6583
	春日井営業所	487-0013	春日井市高蔵寺町5丁目3番地6	0568-51-0551	0568-51-0014
	小牧営業所	485-0004	小牧市田県町24番地	0568-73-9211	0568-73-9212
	岡崎支店	444-0872	岡崎市竜美新町27番地	0564-51-0821	0564-51-0880
	岡崎営業所	444-0872	岡崎市竜美新町27番地	0564-51-0522	0564-51-0525
	豊橋営業所	441-8039	豊橋市西橋良町31番地2	0532-45-6903	0532-45-6909
	刈谷営業所	448-0802	刈谷市末広町2丁目13番地17	0566-22-0660	0566-22-0781
	豊田営業所	471-0079	豊田市陣中町2丁目16番地7	0565-34-3773	0565-34-3774
	西尾営業所	445-0872	西尾市矢曽根町寺後24番地	0563-56-1131	0563-56-1132
	豊川営業所	442-0026	豊川市東新町25番地の1	0533-85-3178	0533-85-3179
静岡	静岡支店	420-0823	静岡市葵区春日3丁目4番18号	054-253-6310	054-271-8377
	静岡営業所	420-0823	静岡市葵区春日3丁目4番18号	054-255-7851	054-254-0032
	清水営業所	424-0036	静岡市清水区横砂西町9番5号	054-365-1908	054-365-1926
	藤枝営業所	426-0033	藤枝市小石川町2丁目8番27号	054-641-6178	054-641-6236
	牧之原営業所	421-0421	牧之原市細江1990番地3	0548-22-5226	0548-22-3323
	浜松営業所	432-8045	浜松市中区西浅田2丁目10番1号	053-441-3181	053-441-5273
	掛川営業所	436-0038	掛川市領家1461番地の2	0537-24-3277	0537-24-3278
	浜松北営業所	433-8104	浜松市北区東三方町503番地1	053-437-1527	053-437-1528
	磐田営業所	438-0072	磐田市鳥之瀬45番地	0538-36-5870	0538-36-5730
三重	三重支店	514-0042	津市新町2丁目4番50号	059-225-8404	059-225-8401
	津営業所	514-0042	津市新町2丁目4番50号	059-225-8400	059-224-0781
	伊賀営業所	518-0823	伊賀市四十九町字八反田2202番地の1	0595-23-9196	0595-21-1203
	松阪営業所	515-0002	松阪市郷津町238番地1	0598-50-0850	0598-53-1222
	尾鷲営業所	519-3652	尾鷲市古戸町11番1号	0597-22-7404	0597-22-7408
	伊勢営業所	516-0009	伊勢市河崎1丁目5番49号	0596-25-0892	0596-25-0893
	志摩営業所	517-0501	志摩市阿児町鵜方760番5	0599-43-4785	0599-43-4810
	四日市営業所	510-0002	四日市市羽津中1丁目6番22号	059-330-5430	059-334-1360
岐阜	岐阜支店	500-8369	岐阜市敷島町8丁目31番地	058-253-7899	058-251-1070
	岐阜営業所	500-8369	岐阜市敷島町8丁目31番地	058-253-7707	058-253-5235
	大垣営業所	503-0854	大垣市築捨町3丁目91番地	0584-88-0188	0584-88-0788
	加茂営業所	505-0022	美濃加茂市川合町1丁目14番15号	0574-26-6510	0574-25-1818
	八幡営業所	501-4211	郡上市八幡町中坪1丁目7番地10	0575-65-3891	0575-65-3895
	多治見営業所	509-5142	土岐市泉町久尻6番地の9	0572-55-1365	0572-55-1366
	中津川営業所	508-0031	中津川市宮前町740番地4	0573-65-8651	0573-65-8652
	高山営業所	506-0055	高山市上岡本町4丁目149番地1	0577-33-4645	0577-33-6449
	岐阜南営業所	501-6104	岐阜市柳津町本郷2丁目3番地2	058-388-1372	058-388-1359
長野	長野支店	381-0045	長野市桐原1丁目5番8号	026-241-4991	026-215-8061
	長野営業所	381-0045	長野市桐原1丁目5番8号	026-241-4068	026-241-1792
	中野営業所	383-0015	中野市大字吉田字中川原1277番地1	0269-26-5649	0269-26-4061
	上田営業所	386-0043	上田市下塩尻1365番地	0268-23-0985	0268-23-0987
	松本営業所	390-0851	松本市大字島内3448番地6	0263-60-5000	0263-60-5005
	大町営業所	398-0002	大町市大町1044番地1	0261-23-2012	0261-22-9567
	木曽営業所	397-0001	木曽郡木曽町福島2416番地3	0264-24-2262	0264-24-2292
	諏訪営業所	393-0021	諏訪郡下諏訪町武居北7151番地4	0266-27-3822	0266-27-3806
	飯田営業所	395-0803	飯田市鼎下山243番地2	0265-23-3452	0265-23-3415
	伊那営業所	396-0014	伊那市狐島4283番地1	0265-72-1248	0265-72-1246
	佐久営業所	385-0011	佐久市猿久保334番地16	0267-68-5286	0267-68-5291

中部電気保安協会は皆さまのご家庭から工場まで「電気の安全と安心」をお届けしています。

保安業務　工場・ビルなどの電気設備の保安
約1,300名の専門技術者と中部5県下48営業所の組織力を活かし24時間365日、皆さまの電気設備をお守りしています。

調査業務　ご家庭や商店、事務所などの電気設備の安全診断

広報業務　電気の使用・安全についての啓発、ご相談など

電気と保安　三・四月号
No.515
令和三年三月一日発刊（隔月一日発刊）
発行所　一般財団法人 中部電気保安協会
〒四六〇―〇〇〇二 名古屋市中区丸の内三丁目十九番十二号（久屋パークサイドビル）
TEL〈〇五二〉九五五―〇七八七

電気と保安

Security For Electricity

Smile INTERVIEW
お客さまを訪ねて

日本特殊合金株式会社

まかせて安心 電気の保安
中部電気保安協会
http://www.cdh.or.jp
2021 3・4 | No.515

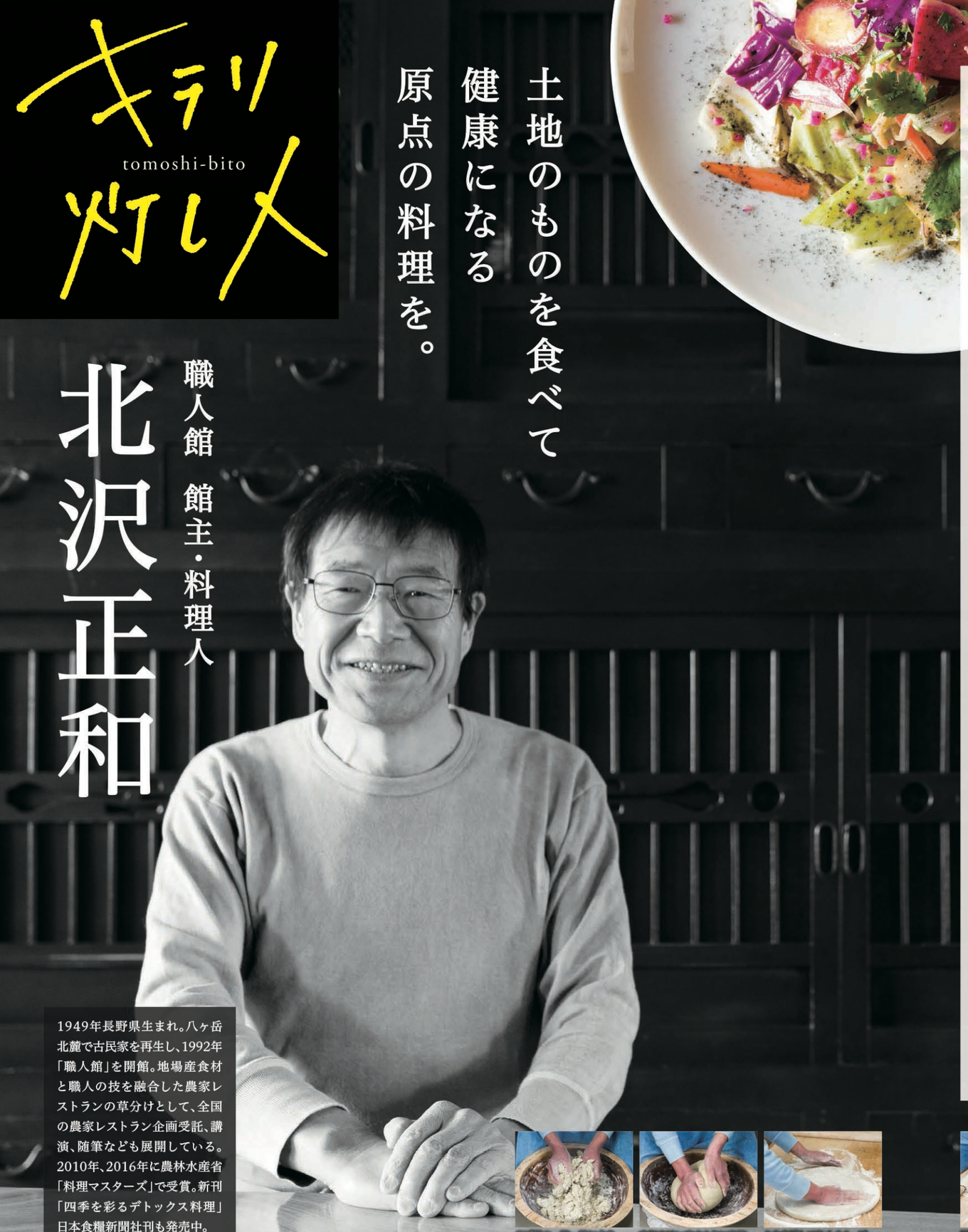
キラリ灯し人

tomoshi-bito

土地のものを食べて健康になる原点の料理を。

北沢正和

職人館　館主・料理人



1949年長野県生まれ。八ヶ岳北麓で古民家を再生し、1992年「職人館」を開館。地場産食材と職人の技を融合した農家レストランの草分けとして、全国の農家レストラン企画受託、講演、随筆なども展開している。2010年、2016年に農林水産省「料理マスターズ」で受賞。新刊「四季を彩るデトックス料理」日本食糧新聞社刊も発売中。

長野県佐久市の山間の自然に囲まれた田んぼの中にぽつんとある古民家を利用した建物が、「職人館」。ここは、遠方からも客が訪れる蕎麦処として知られている。しかし、この場所を「蕎麦処」とだけ紹介してしまうのは、ナンセンスだ。今回は、職人館の館主を務め、山野の声を聞きながら山里の彩り料理を作り続ける「農家レストラン」の先駆けとなる料理人、北沢正和氏に話を聞いた——。

地域発展に繋がる民藝と食への興味

若かりし頃の北沢氏は役所に勤め、町の開発担当係を担っていた。都会から来たデベロッパーが、観光施設や工業団地を造り、一時的に経済や雇用を潤していく。しかし、利益の大部分は都会の本社へと吸収されていく構図に、疑問を抱いていた。そんな時、宮本憲一という経済学者に出会う。宮本氏は、地域住民が参加し、地域の特色を活かす“内発的発展”を推奨していた。好例としてあげられるのが、職人と呼ばれる人々が活躍し続けるイタリア。地域内の異業種が多品種かつ高品質なものを作り続けることが、環境と地域の継続に繋がっていた。その考えに大いに納得できたのは、北沢氏が“民藝美論”を勉強していた経緯も関係しているだろう。思想家 柳宗悦（やなぎむねよし）が説いた民衆の日常品に美を見出す理論で、職人の手仕事が生み出す生活の中の機能美こそ、真に美しいと常々感じていた。その伝統を断ってはいけないとも。

その北沢氏がもう一つ興味を持っていたのが、「食物養生論」だ。健康に生きていくために食事は欠かせない。しかし、農薬や化学肥料、添加物だらけの食べ物が増加していたため、“自分の健康を保つために良い物と悪い物を見分ける知識をつけよう”というシンプルな動機だったという。当時日本はバブル期、欧州の食文化がもてはやされる中で“日本人には日本人の体質に合った食”があると感じていた。現在、よく耳にする「マクロビオティック」「ビーガン」「地産地消」などの根本を、北沢氏はこの時すでに意識していたのである。

縄文に見出す料理の原点

自分の考えを統括して、最も可能性を感じたのが料理人であった。「料理の原点は縄文だと思ってるだよ」と北沢氏。土器の中に、土が育んだ野菜や水を入れて煮る。それを燃やす薪も土の恵みだ。料理は、ただ形を変えた“土の総体を喰らう”ということ。だからこそ、その土地の食材を使うことにこだわる。蕎麦を作り始めたのも、この地に蕎麦があったから、それだけだ。そして調理時間、調理に使う熱と器具を少なくし、余計な調味料も使わない。“いかに単純にするか”を心掛けている。また、「料理は見えないところに一番気遣いしねぇと」とも語る。どんなに良い食材を使っても、粗悪な調味料を使えば、料理のレベルは落ちる。盛りつけてしまえば分からない油や塩こそ、レベルに合った上質な物を選ぶことが大切だと教えてくれた。「自分自身、料理人という意識がねぇだよ。野遊びの延長みてぇなもんだ」。そう語る北沢氏は、旬の食材を探すとき野生動物にヒントをもらう。野に行き、一木一草を読み解けば、動物がかじった形跡が教えてくれるのだとか。

独自の料理哲学を持った北沢氏のもとには、多くの人が学びに訪れる。20年以上にわたり人を育て、ここから料理人として独立し、店や宿を構えた人も多い。人を育てる上で大切にしていることが2つあると教えてくれた。ひとつは、手持ち駒で勝負すること。“たら”“れば”ではなく、今あるもので現状をよくすることを考える大切さを伝えている。もうひとつは、7つ褒めて3つけなすこと。欠点に目が行きがちだが、人の長所を探して、それを伸ばすことを心掛けている。

最後に今後の目標を聞くと、「毎日楽しく生きてればいいべ」と、北沢氏らしい答えが返ってきた。健康に生きるため、そして心地よく暮らすため。ここは、そんな大切で忘れがちな食の原点を思い出させてくれる場所だった。

tomoshi-bito KEYWORDS

いかに単純にするか

そば粉の一粒一粒に水を含ませる。

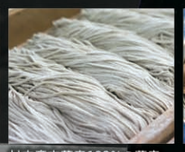
空気を追い出すように菊練りで生地をまとめていく。

ふちを残しておくイメージで生地を広げる。

厚さ1㎜くらいになるまで、のし広げる。

包丁をすべらせるようにして均等に切る。

麺が細すぎると栄養分が逃げてしまう。



村内産玄蕎麦100%の蕎麦のできあがり。

よく噛んで滋味を味わいたい十割蕎麦。

Smile INTERVIEW

お客さまを訪ねて 日本特殊合金株式会社 さま

〒443-0011　愛知県蒲郡市豊岡町白山11-3　TEL:0533-69-1100
https://www.ntg-tokyorope.co.jp/

SMILE POINT 01

繊細な技術でつくりあげる超硬合金

ダイヤモンドに次ぐ硬さを活かした製品を製造

愛知県蒲郡市にある日本特殊合金株式会社では、金属粉末を金型に入れてプレス機で圧縮し、成形した後に焼き固める「粉末冶金（ふんまつやきん）」という技術を基盤として超硬合金製品を製造しています。原料となるWC（炭化タングステン）やCo（コバルト）などの金属粉末の配合を変えることによって、製品の性質が変化することが特徴です。1300～1500℃で焼結結合してできた超硬合金は、ダイヤモンドに次ぐ硬さを有しており、その強度や硬さ、耐熱性や耐摩耗性などを活かし、自動車や建設機械の部品に使用する加工用刃物や粉末成形、抜き、絞り等の金型、一眼レフカメラなどのガラスレンズを成形するための金型など、幅広いものづくりの分野で活用されています。

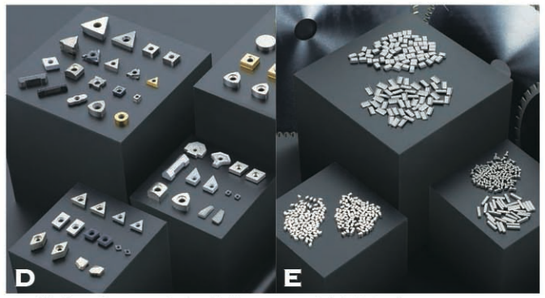
レアメタルを原料としているため、製品価格はスチール製品などと比較すると高価です。しかし、優れた耐摩耗性で長期間使用できるため、お客さまにメリットを感じていただけているそうです。

職人技が光る高精度の加工技術

前述したように、ダイヤモンドに次ぐ硬さの超硬合金の加工は容易ではありません。そのため、少し低めの600～800℃で予備焼結し、チョーク程度の硬さになった段階で中間加工して最終形態に近づけます。その後、本焼結でしっかりと焼き固められた超硬合金は、ダイヤモンドを用いて加工内容に合わせて数ミクロンから10ミクロン（1ミクロンは1mmの1000分の1）ずつ削り込み、規定の寸法に仕上げていくのです。

焼結を行うと体積は約半分に、寸法は約20%減少するため、それを計算して成形しなければなりません。また、材種によっても収縮率や硬度が異なるため、皆一様の加工方法でとはいかないのです。

基本的な加工技術を身につけるまで2、3年以上かかります。さらに最終的な手仕上げにはセンスが必要であるため、練習すれば誰にでもできる技術ではないと言います。自分の技量が品質を左右するシビアなものづくりだからこそ、つくり手はやりがいを感じるのでしょう。



A 切削工具素材
自動車部品または建設機械部品の加工用刃物として使用されます。

B 耐摩工具
半導体や医薬品などの錠剤を成形する耐摩耗金型として、電子産業をはじめ自動車産業・医療産業などで活用されます。

C パインダレス金型（ガラスレンズ成形）
一眼レフカメラや車載カメラなど、ガラスレンズを成形するための金型に用いられます。

D インサートチップ素材
ねじ切り・穴あけなどにも使用される工作機械の旋盤などに用いられる刃先交換チップです。

E 丸鋸チップ
草刈りや鉄切りに使用する丸鋸の先端のチップで、鉄鋼・自動車・建築・農林業などの幅広い分野で使用されます。

SMILE POINT 02

技術力と開発力で次のステージをめざす

知識と技術力を集約し幅広いニーズに応える

日本特殊合金の強みは、ひとつの事業場で材料開発から製造、販売までを一貫して行っていることです。業務部、営業部、製造本部、技術部のそれぞれの部門のスタッフが同じ場所にいるため、コミュニケーションがとりやすく、お客さまの様々なニーズに対して迅速に対応できる環境となっています。

また、超硬合金を製造する会社は国内にも多々ありますが、“材料開発”の工程から自社で行っている会社は多くありません。そのため、お客さまの要望にも、金型などの製品をオーダーメイドで製造する“形状面”と、金属粉末の配合を調整する“材料面”の2つの側面から提案ができる強みを持っています。社員100人規模で多種多様な材料開発を行っている企業は非常にめずらしく、その名の通り少し“特殊”な立ち位置にある会社です。ニーズに応える知識や技術力が一カ所に集約されている“組織力”は、お客さまにとっての相談しやすさに繋がっています。

優れた合金開発力で高品質な製品を生み出し続ける

材料開発を行っているのは、技術部です。これまで、お客さまの要望をもとに、より高い硬度や耐摩耗性を求めて調合を研究し、改良を積み重ねてきた結果、様々な材種が誕生しました。今では、自社開発した材種が会社の売り上げの2～3割を担っており、全体の年間売り上げも10年前と比較して1.6倍増加しています。

企業として、人員と予算をしっかり確保して開発に力を入れている日本特殊合金は、このほど、世界最高クラスの強度を持つ新材種の開発に成功しました。超硬合金の組成は過去に出尽くしており、ここ数十年で大きな変化はなく、改良を繰り返しながら進化してきた経緯がありますが、今回は全く新しいアプローチでつくりあげ、自社試験で優れた数値が出たと言います。限界を決めることなく、挑戦を続けたからこそ生まれた新たな材種は、これからの超硬合金の可能性をさらに広げる鍵となるかもしれません。

To:中部電気保安協会

特殊な機械が並ぶ工場の特徴を把握し、点検していただけるため、安心に繋がっています。

多数の焼結炉を所有し、さらには製品の品質保持を目的に常時空調を稼働させており、日々大きな電力を使用します。そのため、デマンド監視システムを確認しながら機械の稼働調整を行い、ピーク電力の削減に役立てています。工場や建屋の増設により、築年数の異なる施設が混在していますが、それぞれの特徴を把握して、定期的に点検していただけるので、安心できます。

From:担当者

岡崎営業所 保安課
石野 航

変圧器の温度はもちろん、工場内のブレーカーや配線についても温度上昇がないか細かく点検するように心掛けています。これからさらに発展される会社のため、古い設備の更新や変圧器の増設など、的確なご提案をさせていただきたいです。

（左）第二製造部部長　佐々木 暁さま　（右）第一製造部部長　石川 知彦さま

第4工場まで備え、金属粉末から一貫で製造を行う日本特殊合金株式会社。

卓上旋盤を用いて伸線用ダイスの成型体に追加工を行っています。

金型で成型した製品に異常がないか顕微鏡で確認した後、大量生産を開始します。

様々な加工機を用いて、本焼結前に最終形状に近付ける中間加工を行います。

中間加工時は材料が脆いため細心の注意を払って加工を行っています。

設備は円筒研削盤。焼き上がった超硬の外周をダイヤモンドホイールで研削します。

PICK UP NOW

～人財・技術開発センターのご紹介～

人財・技術開発センターでは、電気設備の保守に関する基礎を身に付け、正しい知識・技術をもって点検を行うことができる技術者を育成するため、職員に対して日々教育・研修等を行っています。

人財・技術開発センター　愛知県春日井市高森台4-4-52

定期入会者教育

新入職員に対して学生から社会人への意識の転換を図り、組織人としての職務、業務に必要な基本知識、スキル、マナーなどの教育を行います。また、特に重要となる安全教育や昇柱訓練については、より丁寧に教育を実施しています。

期中入会時教育

保安部門の中途採用者に保安業務の概要、点検技能、お客さま対応、マナーの基礎知識の研修を行っています。また、安全衛生特別教育において安全作業についての知識や技能の習得、安全意識の向上を図っています。

定期調査フォロー研修

調査部門では、採用後3ヶ月目に研修を行い、基本事項の習得度を確認します。

また、3年後に保有する技術レベルの維持状況を確認し、更なる知識・技能向上を目的にフォロー研修を実施しています。

中部電気保安協会 ホームページ

『電気のクイズ』をリニューアルしました！！

このたび、当協会ホームページに掲載中の『電気のクイズ』をリニューアルいたしました。

電気に関する豆知識をクイズ方式で楽しく学んでいただける内容になっております。「へぇ～！」「なるほど！」と思うような問題もありますので職場の皆さまやご家庭でぜひ挑戦してみてください。

◆電気のクイズはこちらから ➡
http://www.cdh.or.jp/info/electric/quiz/index.html

省エネ知っ得情報

選ばれています！メリットいろいろ LED照明器具

スイッチオンですぐにパッ！	長寿命でメンテナンス経費を大幅削減！	演色性が高い！	調光機能でさらに省エネ!
こまめに消せて省エネ！	なんと6万時間も！	色がわかりやすい！	必要な場所だけ明るく！

※4万時間の製品もあります。

省エネだから電気代を削減できます！

	水銀ランプ搭載照明器具		LED照明器具	
工場倉庫に	高天井照明器具+400W形水銀ランプ 消費電力 415W×35台 =14.5kW 年間電気料金 約1,176,500円	約70%省エネ 約83万円削減	LED高天井用照明器具 消費電力 123W×35台 =4.3kW 年間電気料金 約348,700円	
高天井・駐車場に	HIDランプ用投光器+400W形水銀ランプ 消費電力 415W×6台 =2,490W 年間電気料金 約201,700円	約77%省エネ 約15万円削減	LED投光器 消費電力 97W×6台 =582W 年間電気料金 約47,100円	
屋外に	水銀ランプ街路灯+250W形水銀ランプ 消費電力 260W×1台 =260W 年間電気料金 約21,100円	約82%省エネ 約17,000円削減	LED街路灯 消費電力 47W×1台 =47W 年間電気料金 約3,800円	

【計算条件】年間点灯時間:3,000時間 電力料金目安単価27円/kWh(税込)［平成26年4月改訂］【設計条件】広さ:32m×20m、高さ:8m、反射率:天井30%、壁30%、床10%、入力電圧:200V【設計照度】500lx

【計算条件】年間点灯時間:3,000時間 電力料金目安単価27円/kWh(税込)［平成26年4月改訂］

【計算条件】年間点灯時間:3,000時間 電力料金目安単価27円/kWh(税込)［平成26年4月改訂］

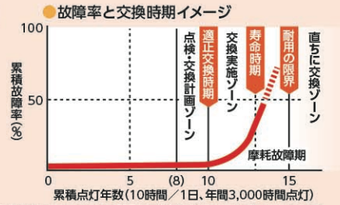
10年たったら黄信号！ 15年たったら赤信号！

外観だけでは判断できない器具の劣化が進んでいます。

安心と安全のため照明器具には寿命があります！

「ランプを交換すれば、照明器具はずっと使える」と考えるのは間違いです。

ランプ以外の照明器具の部品も、使用年数に伴い劣化します。
一般に、使用年数が15年を過ぎると、故障率が増えて、続けて使用するには危険が伴うので直ちに交換することを推奨します。(右図参照)
安全のため、お使いの照明器具の適正交換時期を考慮いただき、ランプのみの交換ではなく照明器具のお取り替えを、ご検討くださるようにお願いします。



JIS C8015(2017)「照明器具-第1部:安全性要求事項通則解説」解説図9に基づきJLMA作成

JLMA 一般社団法人 日本照明工業会 Japan Lighting Manufacturers Association

お客さまのご契約内容と保安規程をご確認ください。

ご契約内容や電気設備に下記のような変更はありませんか？

- ☑ 社名や事業場名を変更した。
- ☑ 本社を移転した。
- ☑ 本社や事業所の住所表記が変更となった。
- ☑ 代表者を交代した。
- ☑ 企業合併や分割を行った。
- ☑ 電気を使用する区域を増加・減少させた。
- ☑ 発電所や非常用予備発電機を設置・撤去した。

など

変更内容によっては、ご契約の更改や国への手続きが必要となる場合があります。
また、事前に届出が必要な手続きもありますので、最寄りの営業所、または保安担当者までご相談ください。

保安現場 最前線REPORT

度重なる絶縁監視装置からの漏電警報 原因が特定できるまで粘り強く対応することで電気事故を未然に防止

発生時刻や漏えい電流値に規則性がなく原因特定できず

新設から数ヵ月経過したお客さまの店舗に設置してある絶縁監視装置から電灯バンクで注意レベル（漏えい電流50mA超過）の漏電警報が発報されたため、現地へ出向き漏電探査しましたが、間欠漏電で現地到着時には漏電が消滅していたことから原因を特定することができませんでした。

その後も数回にわたり同様の事象が発生したため、当該店舗を施工した電気工事店へ聴き取りを行いましたが有力な情報は得られないこと、発生時刻や漏えい電流値に規則性がないことから、原因特定に至りませんでした。

ある時、同一バンクでの重地絡警報（漏えい電流2,269mA）が発報されたため、電気工事店へ連絡のうえ、漏電探査のため再び現地へ出向きました。この日は、店舗休業日で建物管理会社による点検・清掃が行われており、現地へ到着後も漏電が継続していたため、原因となる回路を特定することができました。

問題の回路は、ショールームのフロアコンセントへ供給する回路でした。すべてのコンセントの外観点検をしたところ、点検・清掃に使用していたコンセントから僅かな発煙と異臭を発見しました（写真①）。直ちに、コンセント内部を確認したところ、コンセントに接続されている電線に焼損箇所を発見。

写真①　漏電箇所（コンセント）

写真②　焼損箇所

この電線が金属フレームと接触しており、過熱で被覆が溶け、芯線が露出していました（写真②）。

新設時の竣工検査での発見が困難な事例

当日、立ち合われた電気工事店の方に聴き取りした結果、施工時に電線被覆を傷付けた可能性があるとのことでしたので、全フロアコンセントの点検を行っていただくようお願いしました。

この間欠漏電の原因は、フロアコンセント付近の床面に力が加わった際に、被覆損傷した電線が金属フレームと一時的に接触していたものと推察されます。

今回の事象は、隠ぺい箇所での電線被覆の損傷が原因の漏電であり、電線と金属フレームとの接触が不安定であったことから、新設時の竣工検査での発見が困難な状況でしたが、漏電警報に対する応動とお客さまの協力により、電気火災を未然に防止することができました。

CHECK POINT!

- 漏電警報発報時の応動においては、漏えい電流値や発生時刻等の状況を確認のうえ、お客さま等への問診から得た情報を参考に、漏電原因を探査しています。
- 漏電事象は、電気火災や感電に直結することから、定例点検による電気事故の未然防止と漏電警報応動時の不良設備の早期発見に努めています。

reporter
中部電気保安協会
岐阜支店
多治見営業所 保安課
有我 瑠衣

電気事故の未然防止に向け、問診によるお客さまからの情報収集により一層努めるとともに、公衆保安の確保に役立つ漏電遮断器の取り付けをお勧めしていきます。

漏電原因となった不良機器へは注意喚起札などで使用禁止措置を施し、お客さまに危険であることをお知らせすることで、早期改修に繋げています。

2020年の火災から ―― 電気火災の概要

名古屋市消防局

「防災・減災」啓発キャラクター「ジイジョ」

2020年の電気火災は、電気機器からの出火が第1位！

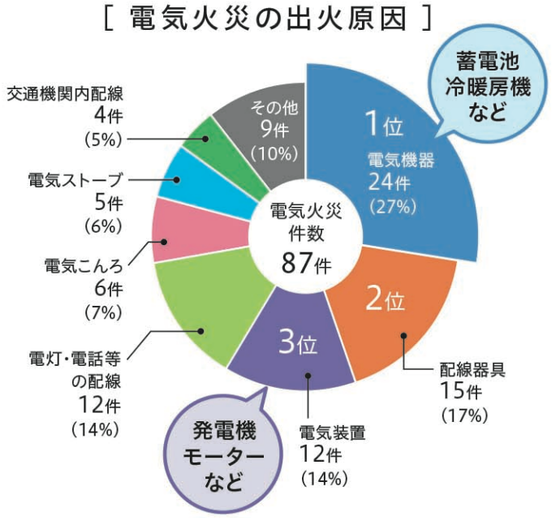
2020年中に名古屋市内では516件の火災が発生しました。前年比では12件減少しました。また、火災による死者数は11人と、前年より11人減少しました。

2020年中に名古屋市内で発生した516件の火災のうち、電気に起因する火災（以下「電気火災」という）は87件で、前年より11件減少しましたが、電気火災は全火災の16.9%を占めています。

電気火災を細分すると、家電製品や電池などの「電気機器」からの出火が24件で最も多く、次いでコンセントやプラグなどの「配線器具」が15件、発電機やモーターなどの「電気装置」と屋外配線や屋内配線などの「電灯・電話等の配線」が各12件、「電気こんろ」が6件、「電気ストーブ」が5件、車両配線などの「交通機関内配線」が4件となっています。

なお、電気火災の出火の要因を見ると「電線が短絡する」が14件、「過熱発火する」が11件、「トラッキング」が9件の順になっています。

［ 電気火災の出火原因 ］



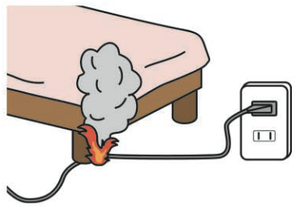
（「　」内の言葉は当局が火災統計分類上使用している用語です）

電気火災の事例

事例1　コードプラグにホコリなどが付着し出火

エアコンの電源コードプラグがコンセントに差し込み不十分であったため、湿気やホコリなどが付着したことでトラッキング現象が発生し、出火

事例2　下敷きになったコードが原因で出火



重い家具などの下敷きとなった延長コードが半断線状態になり、配線が短絡し出火

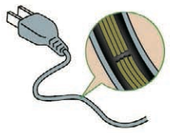
事例3　布団がストーブに接触し出火

電気ストーブをつけたまま就寝したため、布団がストーブに接触し出火

電気機器を正しく使って、電気火災を防止しましょう。

私たちは数多くの電気機器に囲まれて生活しています。電気はたいへん便利なものですが、誤った使い方をすると火災につながる可能性があるということを認識して、電気火災の防止に努めていただくようお願いいたします。

電気火災に注意！

コードを踏まない	コードを引っ張らない	コードを束ねたまま使わない	コンセントに電気容量以上の機器をつなげない	コンセントプラグにホコリ・湿気を溜めない
				
断線して発火する危険！	断線の原因になり危険！	束ねた部分が発火する危険！	発熱し、出火する危険！	トラッキング現象が起こる危険！

春の火災予防運動

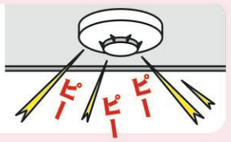
実施期間　3月1日（月）～3月7日（日）

2020年度全国統一防火標語
「その火事を　防ぐあなたに　金メダル」

空気の乾燥や暖房器具の使用により、火災が発生しやすいシーズンであることから、全国一斉に「春の火災予防運動」が実施されます。
次の点に注意して事業所の防火・防災対策をお願いします。

- たばこの火の始末を確実に行い、暖房器具・こんろなどを使用している時はその場から離れないなど、火気の適正な管理をする。
- 従業員一人ひとりが、火災が発生した場合の役割を確実に行えるよう、定期的に消防訓練を実施する。
- 消火器や自動火災報知設備、誘導灯などの消防用設備は、適切に維持管理するとともに、その使用方法等を習熟する。
- 放火火災を防ぐために、建物の周囲や階段、通路に燃えやすい物を置かない。また、倉庫など人の出入りが少ない建物の施錠管理を徹底する。
- 外国人の来訪者、障がい者などが利用する施設では、災害が発生したときの情報伝達、避難誘導等に関して多言語化、視覚化等の取組を推進する。
- 過去の大震災等の教訓を踏まえて、感震ブレーカーの設置など出火防止対策を行う。

台所、**寝室**、寝室のある階の**階段**に「住宅用火災警報器」を設置していますか？ 万が一の火災に備えて正常に作動するかこの機会に**点検**し、**設置から10年を目安**に取り替えましょう！



電気のホームドクター通信 no.03

～ 集合住宅の定期調査編 ～

今回は、集合住宅の共用契約の定期調査に伺った際に欠損箇所を発見、対処することで「電気事故の未然防止」に繋がった事例をご紹介します。

分電盤の金属製ボックスの天板部に発錆による穴あきを確認！

集合住宅の共用契約の定期調査に伺った時のことです。屋外に設置されている分電盤の金属製ボックスの外観点検を実施したところ、ボックスの天板部に発錆による穴あきを確認しました。

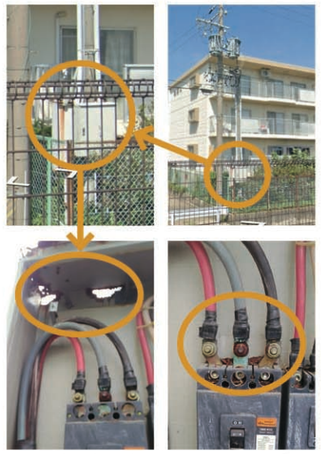
穴あき部分から内部への雨水浸入によるブレーカー等の不具合が考えられるため、ブレーカー端子部等について点検を実施したところ、各居室への送り電灯主幹ブレーカーの電源側端子部に雨水浸入による錆の蓄積を発見しました。

直ちに集合住宅管理会社に連絡し、このまま放置すると短絡事故に至り、最悪の場合は火災や不意な停電が発生する恐れがあることを丁寧に説明しました。

その後、「一般用電気工作物調査結果通知書」と現場写真をお客さまへお送りし、早期に金属製ボックスおよびブレーカーの改修をしていただくようお願いをしました。

後日、集合住宅管理会社からは、至急改修した旨のご連絡をいただきました。

上部が腐食していた分電盤の金属製ボックス



上部に腐食（発錆）による穴あき

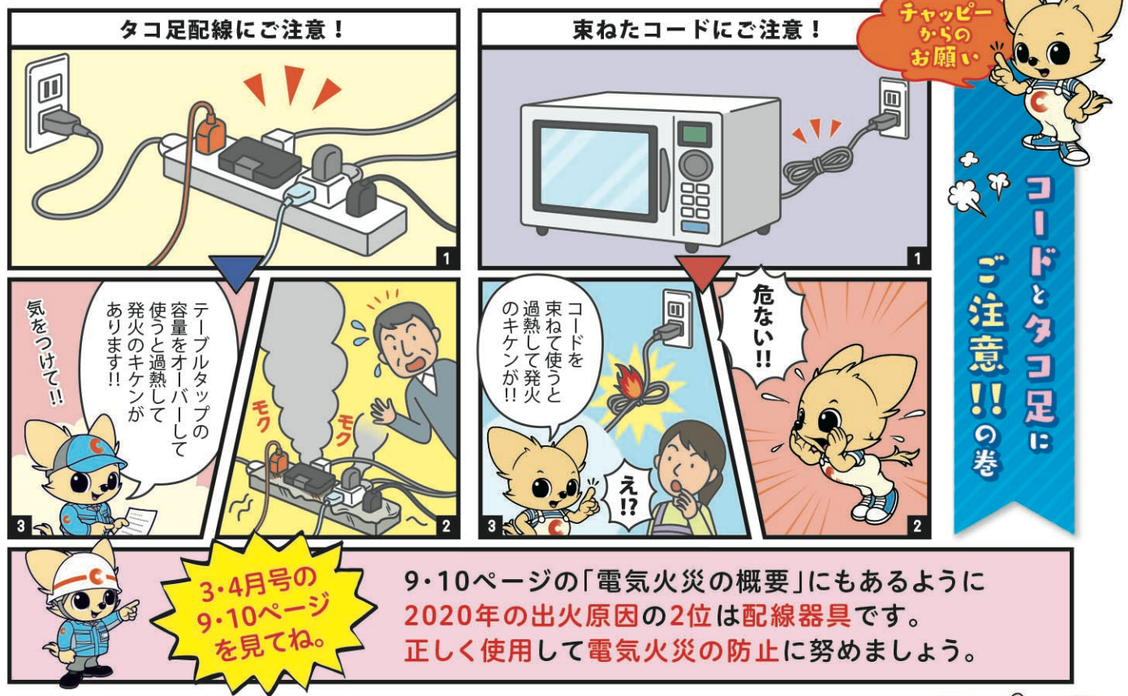
雨水浸入によるブレーカー電源側端子部が発錆し短絡の危険性あり

今回の事例について、お客さまに気を付けていただきたいポイント！

屋外に設置されている電気設備は劣化しやすいため、適宜、確認することをお勧めします。
異常に気付いた時には、直ちに電気工事店へ補修をお願いしてください。

今回の事例も踏まえ、今後、定期調査をする上で、特に心がけていきたいこと！

電気保安のプロとして、これまで培ってきた知見を活かし、電気設備の不具合箇所を漏れなく発見し、不意の停電等、お客さまの日常生活に支障をきたすことなく、安全で安心して電気をお使いいただけるよう、きめ細やかな調査を実施してまいります。



チャッピーの脳活クロスワード

正解者の中から抽選で図書カードが20名様に当たる　応募締め切り 5月末日　ご家族で挑戦してください

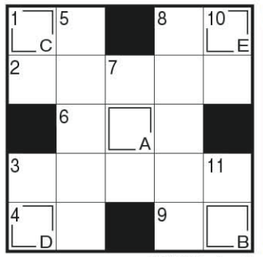
二重のマスの文字「A」～「E」をならべてできる言葉はなんでしょうか？

ヨコのカギ

①「オームの法則」や「てこの原理」などを学ぶ教科
②ネットなどにつながっていること。○○○○授業
③そうなるのが当然なこと。○○○○○に勝ち進んだ
④○○イオン　○○極　陰○○
⑥「あなた」のかなりかしこまった言い方
⑧深みのある味わい
⑨尺の10分の1の長さ

タテのカギ

①カーニバルでも有名な南米の都市
③「○○の口」は、はじまったばかり
⑤ゆるめたり引き締めたり。○○○○自在の名投手
⑦漢字で書くと「螺細」。貝殻を使います
⑧サッカーの先攻と後攻をこれで決めることもある
⑩「春」を「はる」と読むのは、○○読み
⑪勝負は時の○○　○○を天に任せる



パズル制作／ニコリ

11・12月号の正解

ハ	ヤ	オ	ク	リ
ク	サ	ツ	■	ヨ
リ	キ	■	ゴ	ウ
キ	■	デ	ン	キ
コ	ラ	ー	ゲ	ン

正解「ハツデン」

応募総数　246通

応募方法

通常ハガキまたはFAXで、下記の1～5の内容をご記入のうえ、ご応募ください。

1.クイズの答え | 2.郵便番号・住所 | 3.氏名 | 4.勤務先（差支えなければご記入ください） | 5.アンケート

5-1. お届けした「電気と保安」は下記のどの評価ですか？
①良い　②まあ良い　③あまり良くない　④悪い

5-2. 興味、関心を持たれた記事を下記コンテンツより1～3つ選択してください。
①　②　③

5-3. 今後取り上げてほしいテーマを下記より1～3つ選択してください。
①電気安全情報　②省エネ関係　③防災関連記事
④その他（ご記入ください）

5-4. ご意見・ご感想または保安担当者へのメッセージがあればご記入ください。

※ご記入いただいたお客さまの情報は、当選者への粗品送付およびハガキ等で寄せられたご意見に対する回答目的のみに使用し、他の目的には一切使用いたしません。

お送り先　〒460-0002　名古屋市中区丸の内3丁目19番12号
久屋パークサイドビル内　中部電気保安協会 広報グループ宛
FAX 052-955-0916

コンテンツ　2021.3・4　No.515

00 表紙
01 キラリ灯し人　職人館 北沢 正和さま
03 Smile INTERVIEW お客さまを訪ねて 日本特殊合金株式会社さま
05 PICK UP NOW 人財・技術開発センターのご紹介
06 省エネ知っ得情報 LED照明器具
07 お客さまのご契約内容と保安規程をご確認ください
08 保安現場最前線REPORT
09 2020年の火災から　電気火災の概要
11 電気のホームドクター通信
12 コードとタコ足にご注意!! 脳活クロスワード
13 週末旅クラブ　愛知県蒲郡市

経営理念

私たちは、電気利用に関する幅広いサービスをお届けし、環境にやさしく安心で快適な社会の実現に貢献します。

2020 健康経営優良法人 Health and productivity

JSA QMS ISO 9001 JSAQ1614 登録範囲 調査・保安・広報業務

▲竹島の潮干狩り

▲竹島水族館　カピバラ

▲竹島の日の出

▲手打うどん やをよし

▲山麓園からの眺望

▲蒲郡クラシックホテル　ロビー

▲ラグーナフェスティバルマーケット・WASHAGANCHI

▲蒲郡海鮮市場　タカアシガニ

家族で行く

週末旅クラブ

天然記念物が出迎える 三河湾に面する観光都市

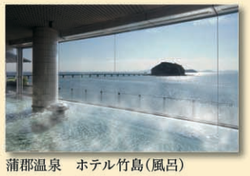
愛知県／蒲郡市

温泉に癒され、三河湾の絶景を一望し、美味しい海の幸に感動するのんびり旅へ

東三河地方に位置する蒲郡市は、国の天然記念物・竹島をはじめ、波静かな三河湾の景色の美しいまちです。「三谷温泉」「蒲郡温泉」「形原温泉」「西浦温泉」の4つの温泉郷を持つ「東海地方随一の温泉天国」でもあり、湯船に浸かりながら蒲郡市街と三河湾を一望できる絶好のロケーションが自慢。また、新鮮な魚介類も自慢のひとつで、三河湾沖の深海は、全国有数の恵まれた漁場と言われています。3月になると潮干狩りが始まり、春にはたくさんの花が見頃を迎え、海と山が近いため三河湾と桜がコラボレーションした絶景も楽しめます。

■がまごおりナビ（蒲郡市観光協会公式サイト）【URL】https://www.gamagori.jp/
所 蒲郡市観光協会　愛知県蒲郡市元町1-3 蒲郡駅改札口前 ナビテラス内
☎ 0533-68-2526　時 9:00～18:00　休 年中無休（12月31日～1月3日は除く）

三谷温泉　平野屋（露天風呂）


蒲郡温泉　ホテル竹島（風呂）

形原温泉　山田館（風呂）

西浦温泉　全景

竹島

西浦温泉　桜祭り

見る！ 竹島水族館

所 愛知県蒲郡市竹島町1-6
☎ 0533-68-2059　時 9:00～17:00（入館は16:30まで）
休 毎週火曜日（祝日の場合は翌日）
【URL】https://www.city.gamagori.lg.jp/site/takesui/

竹島水族館

アシカショー

ユニークな展示が人気のアットホームな水族館！

500円（小・中学生200円）という破格の入館料ながら、深海生物の展示種類数は日本一！（当館調べ）常時およそ500種類前後、約4500匹の生き物が展示公開されており、迫力満点なアシカショーも開催しています。ゆっくり生き物を観察できるほのぼのとした雰囲気や、担当飼育員の愛ある解説プレートも人気の理由のひとつ。直接生き物に触れられる「さわりんぷーる」や、エサやり体験ができる「パクパクおさかなプール」もおすすめです。

※アシカショーは現在、新型コロナウイルス感染拡大防止対策として、平日のみの開催です。

※2021年2月中旬に確認した内容をもとにしています。新型コロナウイルス感染症の影響により、各施設の営業時間などが変更になる可能性があるため、お出かけの際は事前にホームページなどでご確認ください。

蒲郡クラシックホテル くつろぐ！

所 愛知県蒲郡市竹島町15-1　☎ 0533-68-1111
【URL】https://gamagori-classic-hotel.com/

100年変わらないホスピタリティ

華麗な城郭風建築の外観と、クラシカルで知的なアール・デコ様式の内装を兼ね備えた、日本にただ9つのホテルだけが名乗ることを認められた伝統的な“クラシックホテル”の一つです。

三河湾の新鮮な海の幸と特選和牛を取り入れた本格的なフランス料理

メインダイニングルーム

蒲郡海鮮市場 体験する！

住 愛知県蒲郡市拾石町浅岡47-1　☎ 0533-68-7879
時 平日9:00～15:00／土日祝9:00～16:00　休 年中無休
※臨時休業する場合もありますのでお問い合わせください。
【URL】https://www.g-kaisenichiba.com/

獲れたての海鮮物がいっぱい！

港で揚がった新鮮な魚・自家製天日干しの干物・活あさりなど三河湾の特産品を直売しています。店内には、その日揚がった新鮮な魚のほかにも水族館でしか見られない生きたタカアシガニをその場で「茹でて、食べる体験」・「タコの茹でたて体験」など子供も楽しめるイベントも開催。（要予約）

店内

新鮮な魚貝類

GAMAGORI Gourmet

手打うどん やをよし 竹島うどん

濃厚なアサリのダシとワカメの潮の香りで旨味の効いたご当地うどん「ガマゴリうどん」の元祖である昭和61年誕生の竹島うどん。あさりが旬で一番おいしい3～6月の期間限定メニューです。
【URL】http://www.sk.aitai.ne.jp/~meiji36/

イタリアンレストラン&ビュッフェ WASHAGANCHI ワッフル&パスタ

北海道産小麦を使用し、低温でじっくり一晩発酵させてつくるワッフルが自慢のレストラン。ワッフルは18種類、パスタは30種類以上から選べ、焼きたてワッフルが食べ放題のビュッフェメニューも。
【URL】https://www.washaganchigroup.com/

山麓園 成吉思汗鍋料理（ジンギスカン）

数種類の野菜と果物を長時間じっくり煮込んだ特製のタレは、50年に渡り受け継がれた製法による秘伝の味。そのタレを使用し、国内産の木炭と昔ながらの七輪で焼くことで、美味しさがいっそう引き立ちます。
【URL】http://www.sanrokuen.jp/

Gamagori Souvenir －愛知県・蒲郡市のご当地みやげ－

赤飯薯蕷

梅月園 六花

大正12年創業の和菓子の老舗の一押し商品。芋を擦って砂糖と薯蕷（じょうよ）粉と練った生地で、赤飯を包み栗を乗せ蒸し上げたまんじゅう。
【TEL】0533-68-2602
【URL】https://www.gamagori.jp/spot/910

超グソクムシ煎餅

竹島水族館

深海の人気生物「オオグソクムシ」を原料の一部に使用した竹島水族館限定の1口サイズの煎餅。パッケージはインパクト大！
【TEL】0533-68-2059
【URL】https://www.city.gamagori.lg.jp/site/takesui/omiyage.html

アカザエビせんべい・タカアシガニせんべい

蒲郡海鮮市場

蒲郡で水揚げされた天然アカザエビ・タカアシガニを使用して、丁寧に焼き上げた贅沢な逸品です。
【TEL】0533-68-7879
【URL】https://www.g-kaisenichiba.com/

メヒカリ油漬け

有限会社まんてん.

蒲郡市水揚げのメヒカリを素焼きし、綿実油に漬け込んだ商品。メヒカリは栄養価がとても高く、とてもヘルシーです。
【TEL】0532-33-2461
【URL】https://manten-ff.com