

# Visit the customer お客さまを訪ねて



## POINT 01 金属加工のトップメーカー

株式会社廣澤精機製作所は、1947年に設立されたものづくり提案型企業です。茨城県筑西市に本社を構え、栃木、山梨、愛知、東京、大阪など、全国9カ所に拠点工場を展開。事務機器や民生用の電気器具、農業機械や自動車部品、アミューズメント機器の金属プレス加工など、さまざまな分野のものづくりに幅広く貢献しています。創業以来一貫して「高品質の製品をどこよりも安く、早く提供する」をコンセプトに掲げ、金属加工のトップメーカーとして新たな技術と創造に挑戦し続けています。

## POINT 03 独自の一貫生産体制が強み

新城工場が得意としてきた量産プレス加工の作業が徐々に海外へと移管される中、近年力を入れているのが精密板金加工です。「電力関連機器の受注を契機に板金加工設備を導入。多品種少量生産品を受注し、事業の二本柱化を進めてきました」と。フレキシブル精密板金加工システム（FFMS）は、金型が必要ないため初期コストが低く、設計の自由度も高いことから、多品種少量や短納期に適した加工です。現在は、長年の経験を活かせるプレス加工とFFMSを融合させた一貫生産体制が新たな強みとなっています。

## POINT 02 55年の歴史を持つ新城工場

同社で最も古い歴史を持つ拠点工場が新城工場です。1968年に操業を開始して以来、半世紀以上の長きにわたり、精密プレス加工の分野をリードしてきました。新城工場の最大の特徴が、国内屈指の規模を誇るプレス設備です。さまざまな産業の大物部品や長尺物などを受注。設計から製造までの一貫生産でリードタイムを大幅に短縮し、高品質かつ短納期の製造を実現してきました。「30社以上のお客さまから受注したOA事務機器、電気機器などの部品を幅広く手掛けています」と河合工場長は話します。

## POINT 04 今後も無借金経営を貫く

新型コロナウイルスの影響はまだまだ残っているものの、現在は受注量も順調に回復。IoTを活用して設備のデータが見える化し、不具合の状況を把握するなど、将来を見据えたDXの取り組みなども加速させています。「私たちが大切にするのは“品質と信頼”です。また、お客様と末永くお付き合いするには健全な財務体質も重要。今後も無借金経営を続けていきたいです」と河合工場長。3次元レーザー加工機を導入するなど、最先端の設備を増強し、これからもより良いものづくりを追求していきます。

半世紀以上の長きにわたり  
ものづくりに挑んできた矜持を胸に  
世界水準の品質を追求する

## これからも“品質と信頼”を第一に



1947年に株式会社育良精機製作所として創業。1968年に設立された新城工場では、主にAV機器のフレームや事務機器の部品などを製造。2014年に社名変更、株式会社廣澤精機製作所と事業統合した現在も、年商500億円の企業グループの重要拠点として、プレス加工と板金加工を融合した一貫生産体制を強みに存在感を発揮しています。

〒441-1338 愛知県新城市一鉢田字清水野10-2  
TEL:0536-26-1111 <https://shinshiro.hirosawaseiki.co.jp/>

## PRODUCTION EQUIPMENT

### 生産設備

プレス加工、精密板金加工、溶接・組立までの一貫生産体制で差別化

#### プレス加工設備

国内屈指のプレス設備を導入。ラインの自動化により高品質・短納期を実現しています。



大型ロボットライン



150t ラインペーサー

#### フレキシブル精密板金(加工ライン)

レーザー複合機による24時間連続稼働を実現。小物から長尺物まで幅広く製造しています。



パンチ・レーザー複合機



サーボプレスブレーキ

#### 溶接・組立加工設備

最先端のファイバーレーザー溶接ロボットを導入。溶接・組立まで一貫して対応できます。



レーザー溶接ロボット(4kW)



レーザー溶接ロボット(2kW)



- 1 近年数多く手掛けている給湯器メーカー向けのガス機器製品
- 2 最新鋭の深曲げ加工機で仕上げたパネル機器製品。少量加工から量産加工まで柔軟に対応できるのが強み
- 3 大物部品を加工できる新城工場の持ち味を活かしたOA事務機器製品。コピー機に使われる各種部品を製造

### 廣澤精機製作所 新城工場のイチオシ!

#### プレス加工と精密板金加工を融合

11年前に精密板金加工を行うためのレーザー加工機を導入。「プレスは大量生産に向いていますが、金型手配などに時間がかかる。一方、加工時間では不利だが、段取りは柔軟で素早くできる」と河合工場長。最新のレーザー加工機を順次増設し、2つの加工を組み合わせたものづくりを実現しています。



### 保安協会さんへ

廣澤精機製作所 新城工場  
工場長・常務取締役  
河合 秀元さま



### 緊急時の迅速対応に助けられています

新城工場では現場の環境を改善するために10数年前から空調設備を導入しています。以前は自前の発電機から電源を確保していましたが、燃料となる重油の高騰を受け、新たにエアコンを18台導入するタイミングで「電力デマンド監視システム」をご提案いただき、大幅なコスト削減につながりました。また、導入時には保安協会さん独自のキャッシュバック制度を活用させていただいたほか、何か不具合が発生した時にも問題解決まで迅速に対応してもらえるなど、とても助かっています。

今後も埋没しているコストを可視化し、工場全体の経費削減のお手伝いをしていければと考えています。また、お客さまから何かご相談があればすぐに対応できる体制を整えることで、工場の安定稼働をこれからもしっかり支えていきたいです。



豊川営業所 保安課 柴田 繁寿